

**Негосударственная образовательная автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования «Нова-Проф»**

Утверждаю:
Директор НО АНО ДПО «Нова-Проф»



Шатов А.В.
2019 год

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки рабочих**

Профессия: **Стропальщик**
Квалификация: **3 разряд**
Код профессии: **18897**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Стропальщик» 3-го разряда.

Под профессиональным обучением по программам переподготовки рабочих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего (профессии рабочих), в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Сборник содержит квалификационные требования, учебные планы, тематические планы и программы производственного обучения, специальной технологии и общетехнических курсов с учетом профессиональных особенностей по данной профессии. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы.

Квалификационные характеристики, приведенные в данном сборнике, составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 1, «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»).

Кроме основных требований к уровню знаний и умений, изложенных в квалификационной характеристике, стропальщик должен знать:

- должностную и производственные инструкции;
- правила технической эксплуатации электрических станций и сетей (ПТЭ);
- правила техники безопасности (ПТБ), правила Ростехнадзора (в объеме знаний для своей профессии);
- правила внутреннего трудового распорядка;
- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- технологический процесс выполняемой работы, правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое он обслуживает, выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ;
- режим экономии и рациональное использование материальных ресурсов;
- мероприятия по охране и улучшению труда;
- требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным специальностям или процессам;
- виды брака, причины, его порождающие, способы предупреждения и устранения;
- безопасные методы и санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте;
- производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- особенности современного этапа развития экономики страны, основные показатели производственных планов предприятия, бригады и своего личного плана;
- основные направления и задачи экономического и социального развития предприятия, систему планируемых показателей и нормативов, образование и использование фондов экономического стимулирования на предприятии;
- пути повышения эффективности производства - повышение производительности труда, качество выполняемых работ, присвоение рабочим квалификационных разрядов, установление технически обоснованных норм;
- формы и система заработной платы, условия оплаты труда при совмещении профессий, особенности оплаты и стимулирования труда;

- основные полномочия трудовых коллективов и формы участия рабочих в управлении производством;
- требования к охране окружающей среды и недр.

Продолжительность профессионального обучения по программе переподготовки рабочих – 160 часов.

Для проведения занятий должны привлекаться высококвалифицированные рабочие и специалисты, имеющие опыт работы по профессиональному обучению рабочих на производстве.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

Основные сведения по формам организации труда обучающиеся должны получать при изучении специальной технологии, а также в период производственного обучения. В этих целях рекомендуется использовать экскурсии на предприятие, технические выставки, обучение непосредственно на рабочих местах, демонстрацию наглядных пособий, плакатов, типовых схем участков сети, кинолент - все, что способствует более глубокому усвоению материала.

В процессе обучения необходимо обращать особое внимание на твердое усвоение обучающимися всех правил по безопасности труда и на неукоснительное их выполнение в практической работе.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, производственными и должностными инструкциями.

В последней теме производственного обучения предусмотрено самостоятельное выполнение работ на рабочем месте.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Стропальщик

Квалификация - 3-й разряд

Должен знать:

1. Визуальное определение массы и центра тяжести перемещаемых грузов;
2. Правила строповки, подъема и перемещения простых тяжелых грузов и грузов средней сложности;
3. Наиболее удобные места строповки грузов;
4. Сроки эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки испытания;
5. Способы сращивания и связывания стропов; принцип работы грузозахватных приспособлений;
6. Особенности производства на участке работ;
7. Безопасные приёмы труда, основные средства и меры предупреждения других опасных ситуаций на рабочем месте;
8. Конструктивные особенности грузозахватных приспособлений;
9. Технические характеристики грузоподъемных машин;
10. Меры безопасности при работе грузоподъемных машин вблизи и в охранной зоне линии электропередачи;
11. Способы предупреждения воздействия опасных и вредных производственных факторов:
12. Средства индивидуальной и коллективной защиты и порядок их применения;
13. Способы оказания первой помощи пострадавшим на производстве;
14. Основные мероприятия по обеспечению безопасности труда.

Должен уметь:

1. Выполнять строповку и увязку простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой свыше 5 до 25 т для их подъема, перемещения и укладки.
2. Выполнять строповку и увязку грузов средней сложности, лесных грузов (длиной свыше 3 до 6 м), изделий, деталей и узлов с установкой их на станок, подмостей и других монтажных приспособлений и механизмов, а также других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки.
3. Выбирать способы для быстрой и безопасной строповки и перемещения грузов в различных условиях.
4. Производить сращивание и связывание стропов разными узлами.
5. Выполнять требования безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка:
6. Пользоваться при необходимости средствами предупреждения и тушения пожаров;
7. Оказывать первую помощь при несчастных случаях.

_____ Шатов А.В.
« _____ » _____ 2019 год

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для профессиональной переподготовки работников квалифицированного труда

Наименование профессии: **Стропальщик**

Квалификация: **3-й разряд**

Код профессии: **18897**

Срок обучения: **1 месяц**

№ п/п	Курсы, предметы	Недели				Всего часов
		Количество часов в неделю				
		1	2	3	4	
1.	Теоретическое обучение					56
1.1.	<i>Экономический курс</i>					8
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	4	4			8
1.2.	<i>Общетехнический курс</i>					12
1.2.1.	Материаловедение	6				6
1.2.2.	Основы электротехники	6				6
1.3.	<i>Специальный курс</i>					36
1.3.1.	Основные сведения о производстве и грузоподъемных машинах	4				4
1.3.2.	Грузозахватные органы, съемные грузозахватные приспособления и тара. Виды и способы строповки грузов	12				12
1.3.3.	Производство работ		12			12
1.3.4.	Промышленная, пожарная безопасность и охрана труда.		6			6
1.3.5.	Охрана окружающей среды		2			2
2.	Практическое обучение					96
2.1.	Производственное обучение	8	16	8		32
2.2.	Производственная практика			32	32	64
	Квалификационный экзамен				8	8
	Итого:	40	40	40	40	160